|  |
| --- |
| **ZAPYTANIE OFERTOWE nr 7****z dnia 30.08.2017** |
| **w ramach projektu „Kwalifikacje na miarę potrzeb”****nr umowy:**  **RPPM.05.05.00-22-0024/16-00** |
| oznaczone we wspólnym słowniku CPV jako:44315100-2 - Akcesoria spawalnicze24111000-5 - Wodór, argon, gazy szlachetne, azot i tlen14622000-7 - Stal |
| **Zamawiający:**  | **EUR Consulting Sp. z o.o.****Ul. Fryderyka Chopina 19****83-000 Pruszcz Gdański**  |
| **Osoba do kontaktu w sprawie zapytania:** | Olga Bieleń  |
| **Miejsce składania ofert:**  | **EUR Consulting Sp. z o.o.****Ul. Fryderyka Chopina 19****83-000 Pruszcz Gdański**  |
| 1. **Opis przedmiotu zamówienia**
 |
| Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie materiałów spawalniczych niezbędnych do przeprowadzenia części praktycznej szkolenia spawania MAG/TIG.Zamówienie podzielone zostało na 3 części: **Część 1: Akcesoria spawalnicze****Część 2: Materiały metalowe****Część 3: Gazy spawalnicze** Termin realizacji zamówienia: 09.2017-12.2018**Szczegóły opisano w załączniku nr 3 do zapytania ofertowego.** |
| 1. **Kryteria oceny ofert i ich waga:**
 |
| 1. **Informacje ogólne:**
 | * 1. Zamawiający udzieli zamówienia temu wykonawcy, który po spełnieniu kryterium dostępu uzyska największą liczbę punktów (maksymalnie 100 punktów) w oparciu o poniższe kryteria.
	2. W przypadku pytań dotyczących niniejszego zapytania ofertowego należy składać je pisemnie na adres email pruszcz@eur.org.pl, najpóźniej do trzeciego dnia przed terminem składania ofert. Odpowiedź zostanie udzielona także w formie pisemnej.
 |
| 1. **Kryteria dostępu:**
 | * 1. Ofertę mogą złożyć podmioty spełniające następujące warunki:
* Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
* Nie są osobowo ani kapitałowo powiązane z Zamawiającym.
 |
| 1. **Kryterium merytoryczne:**
 | Kryteria oceny warunków udziału w postępowaniu:Zamawiający oceni, czy Oferent spełnia warunki, o których mowa w Ogłoszeniu na podstawie złożonego formularza ofertowego, który stanowi załącznik do niniejszego zapytania ofertowego.Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonana na zasadzie: „spełnia - nie spełnia”. Wykonawca, który nie spełni któregokolwiek z warunków zostanie odrzucony w postępowaniu.Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:Kryterium: Cena Znaczenie procentowe kryterium: 100%Maksymalna liczba punktów, jakie może otrzymać oferent za dane kryterium: 100 pktZasady oceny poszczególnych kryteriów Stawka za godzinę brutto: (Cmin/Cof)\*100\*100%Gdzie:Cmin – najniższa cena spośród wszystkich ważnych ofertCof – cena oferentaMaksymalna ocena punktowa oferty:Wykonawca maksymalnie może zdobyć 100 pktOgłoszenie wyników postępowania:Wykonawcy, którzy złożą ważne oferty zostaną zawiadomieni o wynikach postępowania w formie elektronicznej na adres e-mail wskazany w ofercie, nie później niż w terminie 10 dni roboczych od dnia upływu terminu składania ofert. Informacja o wynikach postępowania zostanie udostępniona w siedzibie Zamawiającego – EUR Consulting sp. z o.o. ul. Fryderyka Chopina 19, 83-000 Pruszcz Gdański |
| 1. **Inne elementy związane z realizacją zamówienia:**
 |
| 1. Składając ofertę, Wykonawca zobowiązuje się do zawarcia Umowy na wykonanie usługi.
2. Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą wyłącznie w PLN.
3. Płatność za realizację usługi będzie dokonana po wykonaniu i odebraniu usługi.
4. Cena zaproponowana i ustalona w ofercie jest ceną niezmienną do zakończenia realizacji usługi, zgodnie z ustawą z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U.64.16.93 z późn. zm.) ten rodzaj wynagrodzenia określa art. 632. Wykonawca musi uwzględnić wszystkie podatki i inne koszty (w tym koszty związane z dostawą do siedziby Zamawiającego itp.), które będą opłacane przez Wykonawcę w ramach umowy. Powinny one być doliczone do ceny ostatecznej ustalonej przez Wykonawcę w ofercie. Należy przewidzieć cały przebieg usługi, a wszystkie utrudnienia wynikające z warunków realizacji Wykonawca winien uwzględnić w zaproponowanej cenie.
 |
| 1. **Termin i forma złożenia oferty:**
 |
| Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu załączonym do zapytania ofertowego (jako załącznik nr 1) w formie pisemnej. Oferta powinna:• nazwę oferenta, • zawierać adres, numer telefonu, adres e-mail, numer NIP,• być sporządzona w języku polskim, • treść oferty musi odpowiadać treści zapytania ofertowego,• zawierać cenę dostawy materiałów spawalniczych.Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający dopuszcza składania ofert częściowych.Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.Miejsce i termin składania ofert:Ofertę należy złożyć w terminie do 08.09.2017 r., do godz. 08:30 • osobiście w siedzibie EUR Consulting sp. z o.o., ul. Fryderyka Chopina 19, 83-000 Pruszcz Gdański, sekretariat, od poniedziałku do piątku w godz. 8.00-15:30, w zaklejonej kopercie, z dopiskiem: „Zapytanie ofertowe materiały spawalnicze „Kwalifikacje na miarę potrzeb”• drogą pocztową lub za pośrednictwem kuriera na adres: EUR Consulting sp. z o.o., ul. Fryderyka Chopina 19, 83-000 Pruszcz Gdański, z dopiskiem: „Zapytanie ofertowe materiały spawalnicze „Kwalifikacje na miarę potrzeb””. Przy czym za datę i godzinę dostarczenia dokumentu uważa się datę i godzinę wpływu dokumentu do siedziby EUR Consulting sp. z o.o.Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.Otwarcie ofert nastąpi do 5 dni roboczych od upływu terminu do składania ofert w siedzibie Zamawiającego EUR Consulting sp. z o.o., ul. Fryderyka Chopina 19, 83-000 Pruszcz Gdański |
| 1. **Tryb postępowania:**
 |
| Zasada konkurencyjności. |
| 1. **Pozostałe informacje:**
 |
| 1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania, na każdym jego etapie bez podania przyczyny, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do podjęcia negocjacji cenowych z Wykonawcą, który złożył w oparciu o przyjęte kryteria najkorzystniejszą ofertę. Negocjacje cenowe zostaną podjęte w szczególności w przypadku, gdy zaoferowana cena będzie wyższa od założonej przez Zamawiającego.
3. O zamówienie mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy zaoferują przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.
4. Oferty nie spełniające któregokolwiek z wymagań zostaną odrzucone.
5. Zleceniodawca powiadomi pisemnie wszystkich wykonawców, którzy złożą oferty o wynikach postępowania.
6. Dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych.
 |
| **Załączniki:** |
| 1. Formularz ofertowy.
2. Oświadczenie Wykonawcy zamówienia.
3. Opis przedmiotu zamówienia
 |

**Załącznik nr 1**

|  |
| --- |
| **FORMULARZ OFERTY** |
| **DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 7 z dnia 01.09.2017** |
| **Nazwa/ imię i nazwisko Wykonawcy:**  |  |
| **Adres:** |  |
| **Telefon kontaktowy:** |  |
| **Adres e-mail w sprawach związanych z postępowaniem:** |  |
| **Imię i nazwisko pracownika/ów bezpośrednio zaangażowanego/ych do wykonania usługi.** |  |
| **Kalkulacja cenowa Wykonawcy dotycząca realizacji przedmiotu zamówienia:** |
| **Wyszczególnienie** | **Kwota brutto** |
| **CZĘŚĆ 1: Oferuję dostarczenie wszystkich akcesoriów spawalniczych wymienionych w opisie przedmiotu zamówienia za cenę brutto:** |  |
| **CZĘŚĆ 2: Oferuję dostarczenie wszystkich materiałów metalowych wymienionych w opisie przedmiotu zamówienia za cenę brutto:**  |  |
| **CZĘŚĆ 3: Oferuję dostarczenie wszystkich gazów technicznych wymienionych w opisie przedmiotu zamówienia za cenę brutto:**  |  |
| Załączniki: | Oświadczenie o braku powiązań (Zamawiający-Wykonawca) |  |
| Data i czytelny podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy  |  |  |

# Załącznik nr 2

## OŚWIADCZENIE Wykonawcy zamówienia

DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 7

z dnia 01.09.2017

Ja , niżej podpisany/a:

…....................................................................................................................................

działając w imieniu i na rzecz:

……………………………………………………………………………………………………………………… (nazwa Wykonawcy)

oświadczam, że nie jestem powiązany/a z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy osobowo lub kapitałowo, w szczególności poprzez:

a. uczestnictwo w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;

b. posiadanie udziałów lub co najmniej 10% akcji;

c. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

d. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Oświadczam, że:

* Posiadam uprawnienia do wykonywania działalności będącej przedmiotem niniejszego zamówienia.
* Posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
* Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

|  |  |
| --- | --- |
| Data i czytelny podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy  |  |

# Załącznik nr 3

## Opis przedmiotu zamówienia

|  |
| --- |
| **CZ. 1: AKCESORIA SPAWALNICZE** |
| **Lp.** | **Nazwa materiału** | **Jednostka miary** | **Ilość** |
| 1 | Drut spawalniczy pełny G3Si1 0.8 mm | kg | 510 kg |
| 2 | Drut spawalniczy proszkowy Super Cored 71 1,2 mm | kg | 510 kg |
| 3 | Preparat antyodpryskowy | op. | 40 |
| 4 | Szkła białe 110X90 | szt. | 400 |
| 5 | szkła ciemne 10 wym. 110X90  | szt. | 80 |
| 6 | szkła ciemne 11 wym. 110X90 | szt. | 80 |
| 7 | Końcówki prądowe 0,8 MB401501 M8 | szt. | 200 |
| 8 | Końcówki prądowe 1,2 MB401501 M8 | szt. | 200 |
| 9 | Dysza gazowa M-24/240 12.5x63.5 MOST | szt. | 120 |
| 10 | Tarcze szlifierskie 230x6,5x22 | szt. | 80 |
| 11 | Tarcza MOSTY LAM 29 125x22 G.80 COR. STANDARD | szt. | 120 |
| 12 | Łącznik M-24/240 | szt. | 80 |
| 13 | Tulejka izol M-24/240 biała Most | szt | 120 |
| 14 | Dysza cer. SRT-17/26/18 9.5x47 | szt | 120 |
| 15 | Korek SRT-26/201/18 długi | szt | 120 |
| 16 | Łącznik 2.4 SRT-26/201/18 201/18 2.4 | szt | 60 |
| 17 | Tulejka zac. SRT-26/ | szt | 180 |
| 18 | Elektroda wolframowa WT 20/DC 2.4x175mm | szt | 240 |
| 19 | Rękawice TYP SPAW.DWOINA/LICO ALABAMA | szt | 60 par |
| 20 | Rękawice TYP SPAW PUMA | szt | 40 par |
| 21 | Drut spawalniczy MOST W4Si1 1,6 | kg | 150 |
| 22 | Szkła białe 100X20 | szt | 120 |
| 23 | Szkła białe 100X50 | szt | 120 |
| 24 | Szkła ciemne 11 100X50 | szt | 60 |
| 25 | Szkła ciemne 5 100X20 | szt | 60 |

**Uwagi**

1.Bardzo proszę, aby cena podana była **brutto w PLN**.

|  |
| --- |
| **CZ. 2: MATERIAŁY METALOWE** |
| **L.p.** | **Nazwa materiału** | **Jednostka miary** | **Ilość** |
| 1 | blachy stalowe czarna DC01 zimnowalcowana grubość 3mm , formatki 3x100x200 | szt | 20 ark. |
| 2 | blachy stalowe czarna S235 grubość 4mm , formatki 4x100x200 | szt | 35 ark. |
| 3 | blachy stalowe czarnaS235 grubość 10 mm, formatki 10x100x200 | szt | 20 ark. |
| 4 | Rura czarna ze szwem 48,3x2,9L235 | mb | 100 |

**Uwaga**

* 1. Blachy należy pociąć na próbki spawalnicze o rozmiarach:

Blacha 3mm i 4mm 150x50.

Blacha 3mm i 4 mm należy pociąć 80x80 ( 10% arkusza ).

Blacha 10 mm 125x125.

* 1. Cena powinna zawierać koszt dostawy blach do miejsca odbywania szkolenia: Gdańsk
	2. Cena powinna być podana była **brutto w PLN**
	3. Cena powinna zawierać koszty pocięcia blach na formatki

|  |
| --- |
| **CZ 3: GAZY TECHNICZNE**  |
| **L.p.** | **Nazwa materiału** | **Jednostka miary** | **Ilość** |
| 1 | Argon 10,7m3 – 1 butla 200 Bar | szt | 90 butli |
| 2 | Dwutlenek węgla 26 kg – 1 butla | szt | 70 butli |

**Uwagi**

1.Bardzo proszę, aby cena podana była **brutto w PLN**.

2. Do ceny proszę doliczyć koszt dzierżawy i dostawy butli

3. Butle będą dostarczane i odbierane sukcesywnie w terminach rozpoczęcia i zakończenia kursów

Termin realizacji zamówienia: 09.2017-12.2018